

Scan2000™ Rückwärts Softwaremaschinen

Die digitalisierte Lösung für SolidWorks®
Maschinenentwurf, Herstellung und Kontrolle

Luft- und Raumfahrt

Autoindustrie

Filmkunst

Verbraucher

Entwurf

Herstellung

Marine

Medizin

Form

Qualitätskontrolle

Freizeit

Werkzeug und Matrize

Scan2000 ist das für SolidWorks ausführlich entworfene Erzeugnis der rückwärts Softwaremaschinen.

Scan2000 hat sich völlig und problemlos in SolidWorks eingegliedert, und gewährt Zutritt zu den charakteristischen Informationen der SolidWorks während gleichzeitig die Funktionalität erweitert wird.

Echtzeit Rückwärtsmaschinen mit starken *Funktionen* und genauer Integrierung des Einzelfensters sind die Grundlage des dauerhaften Erfolgs von **Scan2000**.

Scan2000 wurde mit den folgenden Funktionen verstärkt:

- Interaktiv zuverlässige Verarbeitungsmöglichkeiten von digitalisierten Konturen zu bilden und einen digitalisierte Standort für Höhe, Tiefe oder Distanz zu liefern.
- Die Echtzeit Datenerfassung von **Scan2000** koexistiert mit allen Solidworks Skizzen Werkzeugen und Werkzeugen für die Generierung der Funktionen...man kann ohne Verarbeitungsvermittlung sowohl eine Linie für Solidworks skizzieren oder eine Linie **Scan2000** digitalisieren.
- Keilwerkzeuge für Modifikationen wurden ebenfalls hinzugefügt um die gesamte Qualität der Funktionen zu verbessern. Distanzieren, die Knotenzählung synchronisieren und zur Höhe oder Fläche zuschneiden
- Dynamische Anzeige von einer festen Sondenspitze. Wähle eine Sondenspitze aus der Default-Bibliothek der Sondenspitzen oder entwerfe die eigene Solidworks Teildatei.
- Schnelle Betriebszeit. Eine kleine oder keine Lernkurve da **Scan2000** sich der Benutzerschnittstelle der Solidworks anpasst ... wo der einzige Unterschied in dem Eingabemodus liegt (Maus gegen Digitalisierer).
- Die Anlagenkonfiguration erfolgt schnell und ansprechend indem die eingebaute Einschaltung des Digitalisierers und die Zauberer für die Eichung des Sondenspitzes benutzt werden.

ADVANCE MOTION ENGINEERING INC

Phone: +1.310.317.1049
Fax: +1.805.493.2405
www.scan2000.net
Email: info@scan2000.net



Scan2000 Werkzeuge und Fähigkeiten:

Digitalisierung der Skizzen:

- Punkt
- Linie
- Bogen
- Kreis
- Rechteck
- Keil
- Ständige Kompensation

Kontrolle des Skizzen Segment:

- Automatische Verbindung
- Automatische Tangente
- Automatische Höhenschließung
- Automatische Spitzenkompensation
- Anzeige der Modellen oder Skizzenkoordinaten

Anforderungen des Systems:

- Betriebssystem: Windows® 2000, Windows XP Pro
- Mindestens 128m Ram 256m empfohlen
- Mindestens CPU 500MHz
- Digitalisierter Arm
- Videoterminal in Übereinstimmung mit SolidWorks
- Serieller oder USB Anschluss

Integration:

- 100% mit den Bedingungen von SolidWorks integriert
- Die Benutzsteuerung von **Scan2000** Feature Manager View die mit SolidWorks Benutzt wird
- Alle zusätzlichen digitalisierten Parameter und Koordinierten Systeme sind Integralfunktionen von SolidWorks
- Die Benutzereingabe erfolgt mittels den **Scan2000** Property Pages
- Die Digitalisierung in dem Skizzenmodus ist völlig kompatibel mit den Skizzenwerkzeugen von SolidWorks

Dokumentation:

- Hardcopy Benutzerhandbuch
- Immer aktuelle Online Hilfe

Bezugsflächen:

- Punkte digitalisieren
- Distanz zum digitalisierten Standort
- Fanfill (bildet mehrere Flächen, die den Verbindungswinkel zwischen zwei bestehenden Flächen auffüllt)

Schaffen/Modifikation des Keils:

- Während des Schaffens schließen
- Freies Einscannen von unbegrenzten Flächen, nebeneinanderliegenden Fenster und Oberflächen für die Schaffung von Querschnitten
- Modifikation der Knotenzählung
- Abschließung
- Distanzieren, führen oder kopieren
- Auf eine Planar-Bereichsgrenze zuschneiden
- Auf eine Kontur zuschneiden

Wahlweise Zusatzfunktion des Systems:

- Anzeige von dem aktuellen SP Vektor
- Anzeige von dem aktuellen SP Vektor auf Großformat
- Den Standort und den Zustand von Scan2000 wählen
- Die Skizzen dynamisch umbenennen
- Die Skizzen in Mappen ordnen
- Beziehungen anfordern
- Digitalisierung beschränken
- Digitiserer und Datensichtstation
- Die Arbeitstoleranz einstellen
- Den aktiven Digitiserer ändern
- Einschaltung des Digitiserer und Kommunikation der Parameter
- Dynamische Ablaufverfolgung der Sondenspitzen
- Bestimmung der Drucktaste des Digitalisierers
- Bestimmung des Tons des Digitalisierers
- Tonbestimmungen der Digitalisiererfunktionen
- Sofort-Drucktasten auf der Tastatur
- Bezugsflächen dynamisch umbenennen
- Gruppenflächen in Mappen
- Parameter für die Schaffung von Flächen

Ganze Verarbeitungsmöglichkeiten:

- Sphärisch (bildet von unbegrenzten digitalisierten Punkten)
- Extrudiert Bosse (extrudiert einer Kontur zu einer digitalisierten Höhe)
- Extrudiert Schnitt (extrudiert eine Kontur zu einer digitalisierten Tiefe)

Systeme koordinieren:

- Das ursprüngliche Koordinierungssystem richtet die Digitalisiererdaten gemäß dem Ursprungsmodell
- Die Nebensysteme sind dem Ursprungssystem gegenüber relativ abgezeichnet und erlauben hiermit unbegrenzte Bocksprünge
- Die Anzahl der Koordinatensysteme ist unbegrenzt
- Die Systeme sind von einer Einzelfläche und einem Ursprungsstandort festgelegt

Bibliothek der Sondenspitzen:

- Standard Einstellung der festgelegten Sondenspitzen
- Unbegrenzte definierbare angefertigte Spitzen
- Jede einzelne Spitze kann auf dem Videoterminal als ein einzigartiges 2D oder 3D grafisches Symbol dargestellt werden
- Die 3D grafische Spitzen sind schematisch mit verborgenen Linien, entfernt oder schattiert dargestellt. Die von dem Benutzer festgelegten 3D Spitzen sind SLDPRT Dateien
- Die Spitzeneichung wird nach Spezifikationen des Digitiserer erfüllt
- Die Schnell-Umänderungsdrucktaste der Sondenspitze befindet sich auf der Tastatur

Unterstützung:

- 24-7 Online Website Benutzerunterstützung
- Telefonische Unterstützung mittels Ihres örtlichen **Scan2000** VAR
- Kurse werden mittels Ihres örtlichen **Scan2000** VAR bereitgestellt

Kontakt:

- Um weitere Informationen zu erhalten, gehen Sie nach:
<http://www.scan2000.net>